

**ERGO**  
GAS SPRING

جک های گازی



**Win World**<sup>®</sup>  
Trading co.

شهرک غرب، خیابان سپهر، گلبرگ سوم، گلرخ غربی، پلاک ۱۱۱

تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۶۶۱۵۰ | ۰۲۱-۸۸۵۶۶۳۸۵

۰۲۱-۸۶۱۲۹۰۳۹ | ۰۲۱-۸۶۱۲۸۹۸۳

فکس: ۰۲۱-۸۹۷۸۷۲۹۰

ایمیل: info@winworldco.com

www.winworld.ir

[t.me/winworldtrading](https://t.me/winworldtrading) [winworldtrading](https://www.instagram.com/winworldtrading) [in WinWorld \(IranOffice\)](https://www.linkedin.com/company/winworldtrading)

هم سطح برترین محصولات اروپایی و تایوانی < هدف شرکت وین ورد از ارائه جک گازی ارگو، ارائه محصولی با کیفیت هم سطح برترین محصولات اروپایی و تایوانی برای تولید صندلی های با کیفیت در داخل کشور است تا جایگزین مناسبی برای محصولات گران قیمت در این بازار باشد.

### مشخصات فنی جک های ارگو

ابعاد کاور (V) mm	طول کل (L) mm	مشخصات کونیک (X)	طول کورس (C) mm	رنگ	کد محصول
[160 ± 2] × [50 Ø]	274 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	65 ± 2	مشکی	E6DT8B
				کروم	E6DT8C
[180± 2] × [50 Ø]	314 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	85 ± 2	مشکی	E8DT8B
				کروم	E8DT8C
[180± 2] × [50 Ø]	314 ± 2	DT 105±2 × 1° 26' 16"	85 ± 2	مشکی	E8DT10B
				کروم	E8DT10C
[180± 2] × [50 Ø]	314 ± 2	DT 135±2 × 1° 26' 16"	85 ± 2	مشکی	E8DT13.5B
				کروم	E8DT13.5C
[195± 2] × [50 Ø]	344 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	100 ± 2	مشکی	E10DT8B
				کروم	E10DT8C
[215± 2] × [50 Ø]	384 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	120 ± 2	مشکی	E12DT8B
				کروم	E12DT8C
[235± 2] × [50 Ø]	424 ± 2	ST 65±2 × 1° 26' 16"	140 ± 2	مشکی	E14ST7B
				کروم	E14ST7C
[260± 2] × [50 Ø]	463 ± 2	ST 65±2 × 1° 26' 16"	160 ± 2	مشکی	E16ST7B
				کروم	E16ST7C
[280± 2] × [50 Ø]	513 ± 2	ST 65±2 × 1° 26' 16"	180 ± 2	مشکی	E18ST7B
				کروم	E18ST7C
[300± 2] × [50 Ø]	553 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	200 ± 2	مشکی	E20DT8B
				کروم	E20DT8C
[380± 2] × [50 Ø]	692 ± 2	DT 85±2 × 1° 26' 16"	260 ± 2	کروم	E26ST7C

ERGO GAS SPRING

### تشریح نقاط تمایز جک ارگو

- < جک های هیدروپنوماتیک ارگو قابل ارائه در کلاس ۳ و کلاس ۴ به صورت سفارشی
- < ضخامت ۲ میلی متری سیلندر مانیسمان داخلی و ۱/۵ میلیمتری کاور جهت تحمل گشتاور خمشی ۲۱۰ نیوتن-متری
- < وارانته تعویض ۳ ساله بدون قید و شرط با ارائه دو جک سالم در قبال یک جک معیوب
- < تولید شده در خط تولید جک استیلوس آلمان
- < استفاده از آلیاژهای آلومینیمی با کیفیت در درجه های داخلی کنترل فشار با هدف افزایش عمر جک
- < استفاده از گار نیترژن خالص ۹۹/۹ درصدی
- < قرنطینه کیفیت ۱۵ روزه پیش از عرضه و تست فشار صد درصدی نهایی
- < تاییدیه تست های استحکام، عمر و دوام مطابق استانداردهای BIFMA X5.1, TUV LGA DIN4550
- < کنترل عملکرد در محدوده دمایی ۳۰- تا ۶۰+ درجه
- < امکان تولید سفارشی برای ابعاد مختلف کاور و کورس حرکت، فشار و بسته بندی
- < کنترل یکنواختی تولید سفارشات بر اساس استانداردهای کنترلی
- < ۸۰ میکرون ضخامت رنگ الکترواستاتیک مشکی مقاوم در برابر تست کراس کات
- < ۷۲ ساعت تست سالت اسپری برای پوشش کروم

